

## SUNWIZZ 複層ガラス一覧表(5mm系)

区分	硝子構成	間隔構成 ○=硝子(5mm) 中間は空気層mm	総厚 重量		ガラス透視部 熱貫流率		熱処理なし			最大重量 Kg
			目安 mm	目安 Kg/m <sup>2</sup>	U値	K値	最小サイズ mm×mm	最大辺 mm	最大面積 m <sup>2</sup>	
一般ペア	FL-FL	○06○	16	25.0	3.31	2.85	100×100	2500	4.00	120
	菱-FL	⑦06○	18	29.5	3.29	2.83	100×100	2500	4.00	120
	角-FL	⑦06○	18	29.5	3.29	2.83	100×100	2500	4.00	120
	線-FL	⑦06○	18	29.5	3.29	2.83	100×100	2500	4.00	120
	FL-P1	○06⑥	17	27.5	3.28	2.82	100×100	2500	4.00	120
	FL-P3	○06⑥	18	30.0	3.26	2.80	100×100	2500	4.00	120
	FL-P6	○06⑥	19	32.5	3.22	2.77	100×100	2500	4.00	120
	FL-FL	○12○	22	25.0	2.87	2.47	100×100	2500	4.00	120
	FL-P1	○12⑥	23	27.5	2.85	2.45	100×100	2500	4.00	120
	FL-P3	○12⑥	24	30.0	2.84	2.44	100×100	2500	4.00	120
	FL-P6	○12⑥	25	32.5	2.81	2.42	100×100	2500	4.00	120
Hiペア	FL-FL	○12○	22	25.0	2.87	2.47	100×100	2500	4.00	120
	菱-FL	⑦12○	24	29.5	2.86	2.46	100×100	2500	4.00	120
	角-FL	⑦12○	24	29.5	2.86	2.46	100×100	2500	4.00	120
	線-FL	⑦12○	24	29.5	2.86	2.46	100×100	2500	4.00	120
	FL-FL-FL	○12○12○	39	37.5	1.89	1.62	100×100	2500	4.00	120
Sxペア	FL-ES	○12⑥	23	27.5	1.16	1.00	120×335	2400	3.24	120
	FL-ES-FL	○12⑥12○	40	40.0	0.96	0.82	120×335	2400	3.24	120
区分	硝子構成	間隔構成 ○=硝子(5mm) 中間は空気層mm	総厚 目安 mm	重量 目安 Kg/m <sup>2</sup>	ガラス透視部 熱貫流率		熱処理(半強化)			最大重量 Kg
					U値	K値	最小サイズ mm	最大辺 mm	最大面積 m <sup>2</sup>	
発熱ペア	HG-FL	○12○	20	20.0	1.89	1.63	対角100	2400	3.00	120
	HG-FL-FL	○12○12○	36	30.0	1.40	1.21	対角100	2400	3.00	120
	HG-HG	○12○	20	20.0	1.74	1.50	対角100	2400	3.00	120
	HG-FL-HG	○12○12○	36	30.0	1.12	0.96	対角100	2400	3.00	120

※ 最大長辺、最大面積、最小サイズは、熱処理(強化、半強化)ガラスの場合は若干異なります。

※ 一般ペア: アルミスペーサを用いた複層ガラスです。

Hiペア: ウォームエッジを用いた複層ガラスです。

Sxペア: 真空ガラスとウォームエッジを用いた複層ガラスです。

※ FL: フロートガラス 菱: 菱形網入ガラス 角: 角形網入ガラス 線: 線形網入ガラス

P1: 中間膜15ミルの合わせガラス P3: 中間膜30ミルの合わせガラス P6: 中間膜60ミルの合わせガラス

ES: 真空ガラス(スペーシア)で、隣接する中空層がアルゴンガス層 HG: 発熱ガラス

本表に表示された熱貫流率は、Sxペアを除き乾燥空気を充填した場合のものです。

表中④⑥⑦等の数字は○で示す硝子厚と異なる場合のものです。⑦は6.8を簡易的に表示しました。